

# Navalcán

## Grandes Fiestas Patronales

en honor  
a Ntra. Sra. del Monte  
y San Roque



Excmo. Ayto de Navalcán

29 de julio al 17 de agosto  
de 2023

# Actos de Culto en Honor a Nuestra Señora del Monte y San Roque

***Domingo, 6 de Agosto, primer día de novena.***

***09:00 h: Santa Misa.***

***12:30 h: Santa Misa y primer día de Novena en honor a Ntra. Sra. la Virgen del Monte y a San Roque.***

***Del lunes 7 al lunes 14 de Agosto.***

***20:00 h: Santo Rosario y Novena en honor a Ntra. Señora la Virgen del Monte y a San Roque.***

***20:30 h: Santa Misa en honor a Ntra. Señora la Virgen del Monte y a San Roque.***

***Domingo, 13 de Agosto.***

***09:00 h: Santa Misa.***

***12:30 h: Santa Misa. Celebración de las Bodas de Oro y de Plata Matrimoniales de quienes contrajeron matrimonio en 1973 y en 1998 respectivamente.***

***Lunes, 14 de Agosto:***

***20:00 h: Santo Rosario y Novena en honor a Ntra. Señora la Virgen del Monte y a San Roque.***

***20:30 h: Santa Misa en honor a Ntra. Señora la Virgen del Monte y a San Roque***

***22:30 h: Ofrenda floral***

***Canto de la Salve después del pregón de fiestas.***

***Martes, 15 de Agosto: Solemnidad de la Asunción de la Virgen. Ntra. Sra. del Monte:***

***09:00 h: Santa Misa***

***12:00 h: Procesión con la imagen de Ntra. Señora La Virgen del Monte y, a continuación, celebración de la Santa Misa Solemne en la Asunción de Nuestra Señora.***

***Martes, 16 de Agosto: Solemnidad de San Roque***

***09:00 h: Santa Misa.***

***12:00 h: Procesión con la imagen de nuestro Patrón San Roque y, a continuación, celebración de la Santa Misa Solemne.***

# **XLIII JORNADAS CULTURALES NAVALCÁN**

## **Sábado 29/07/23**

**09:00 h:** XXVII MARATÓN DE FÚTBOL SALA CATEGORÍA ABSOLUTA: Polideportivo Municipal. (Ver programa aparte).

**20:00 h:** XIX Campeonato de Natación: Piscina Municipal.

## **Domingo 30/07/23**

**19:00 h:** Tercer y Cuarto Puesto XXVII MARATÓN DE FÚTBOL SALA CATEGORÍA ABSOLUTA. Polideportivo Municipal (Ver programa aparte).

**20:00 h:** Final XXVII MARATÓN DE FÚTBOL SALA CATEGORÍA ABSOLUTA. Polideportivo Municipal (ver programa aparte).



## **Lunes 31/07/23**

**19:00 h:** XX Campeonato de PETANCA (parejas). Jardines del C.S. Polivalente.

## **Martes 01/08/23**

**19:00 h:** XX Campeonato de PETANCA (parejas). Jardines del C.S. Polivalente.

## **Miércoles 02/08/23**

**07:30 h:** MAYORES Y DEPORTE (mayores de 60 años). Marcha hasta el Pantano. Salida: Pza. Ayuntamiento.

**19:00 h:** XX Campeonato de PETANCA (parejas). Jardines del C.S. Polivalente.



## **Jueves 03/08/23**

**19:00 h:** XX Campeonato de PETANCA (parejas). Jardines del C.S. Polivalente.

## **Viernes 04/08/23**

**19:00 h:** XX Campeonato de PETANCA (parejas). Jardines del C.S. Polivalente.

**20:00 h:** XIII Campeonato de PÁDEL (masculino, femenino y mixto). Pistas de Pádel.

## **Sábado 05/08/23**

**09:00 h:** VII Campeonato TIRO AL PLATO. Organiza: Sdad: Cazadores/Peña Madridista. (Ver programa aparte).

**09:00 h:** Fase Preliminar XXVII MARATÓN DE FÚTBOL SALA BASE: Polideportivo Municipal. ( Ver programa aparte).

**10:00 h:** MARCHA INFANTIL-FAMILIAR con Mountain-Bike. Salida: Pza. Ayuntamiento. Organiza: Club Ciclista de Navalcán. (sigue en página 43)

# **XLIII JORNADAS CULTURALES NAVALCÁN**

## **Sábado 05/08/23**

**13:00 h:** Charla Coloquio CARTEL FESTEJOS TAURINOS 2023. Salón de Plenos Ayuntamiento.

**20:00 h:** XIII Campeonato de PÁDEL. (Masculino, Femenino y Mixto). Pistas de Pádel.

**20:30 h:** III TORNEO SAN ROQUE FÚTBOL 11: Campo Municipal. (Ver programa aparte).

## **Domingo 06/08/23**

**06:55 h:** XXV CAMPEONATO DE PESCA SENIOR. Concentración: Deportes Navalcán. Organiza: CDE "Cañistas de Navalcán".

**10:00 h:** XXII CARRERA POPULAR: Plaza España. Organiza: Club Atletismo Navalcán. (Ver programa aparte).

**10:00 h:** Fase Final XXVII MARATÓN DE FÚTBOL SALA BASE. Polideportivo Municipal (ver programa aparte).

**19:00 h:** XX Campeonato de PETANCA (parejas). Jardines del C.S. Polivalente..

**20:00 h:** XIII Campeonato de PÁDEL. (Masculino, Femenino y Mixto). Pistas de Pádel.

## **Lunes 07/08/23**

**11:00 h:** Actividades lúdico-deportivas: Pza. Ayuntamiento. Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".

**13:00 h:** Manguerazo infantil. Pza. Ayuntamiento.

**18:00 h:** Talleres infantiles (Salón Multifunciones Casa de la Cultura). Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".

**18:00 h:** XXIII Campeonato de AJEDREZ. Biblioteca - Casa de la Cultura.

**19:00 h:** FINAL XX Campeonato de PETANCA (parejas). Jardines del C.S. Polivalente.

**20:00 h:** XIII Campeonato de PÁDEL. (Masculino, Femenino y Mixto). Pistas de Pádel.

**22:30 h:** CINE FAMILIAR. Película "PADRE NO HAY MAS QUE UNO 3". Pza. Ayuntamiento.



## **Martes 08/08/23**

**11:00 h:** Actividades lúdico-deportivas: Pza. del Ayuntamiento. Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".

**13:00 h:** Manguerazo infantil. Pza. Ayuntamiento.

**18:00 h:** XXIII Campeonato de AJEDREZ. Biblioteca - Casa de la Cultura.

**18:00 h:** Talleres infantiles (Salón Multifunciones Casa de la Cultura). Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA". (sigue en la pág. 45)

# **XLIII JORNADAS CULTURALES NAVALCÁN**

## **Martes 08/08/23**

**18:30 h:** VI Campeonato de CINQUILLO. C. S. Polivalente.

**19:30 h:** GRAN PARQUE INFANTIL con divertidos castillos hinchables y Fiesta de la Espuma. Pza. Alemania.

**20:00 h:** XIII Campeonato de PÁDEL. (Masc., Fem. y Mixto). Pistas de Pádel.

**22:30 h:** DÍA DEL NIÑ@. Espectáculo infantil.

**24:00 h:** GYMKANA JUVENIL NOCTURNA. Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA". Pza España.



## **Miércoles 09/08/23**

**09:30 h:** Escuela Infantil de Pesca (niñ@s 8-14 años). Presentación de Monitores. Deportes Navalcán. Organiza: CDE "Cañistas de Navalcán".

**11:00 h:** Actividades lúdico-deportivas: Pza. Ayuntamiento. Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".

**13:00 h:** Manguerazo infantil. Pza. Ayuntamiento.

**18:00 h:** Tobogán Hinchable Gigante X-TREME. Pza. España.

**18:00 h:** XXIII Campeonato de AJEDREZ. Biblioteca - Casa de la Cultura.

**18:30 h:** VI Campeonato de CINQUILLO. Lugar: C. S. Polivalente.

**20:00 h:** XIII Campeonato de PÁDEL. (Masc., Fem. y Mixto). Pistas de Pádel.

**22:30 h:** Grupo de Música Celta "MAR DEL NORTE". Pza. Ayuntamiento.

## **Jueves 10/08/23**

**09:30 h:** Escuela Infantil de Pesca (niñ@s 8-14 años). Lugar: Pantano de Navalcán. Organiza: CDE "Cañistas de Navalcán".

**11:00 h:** Actividades lúdico-deportivas: Pza. Ayuntamiento. Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".

**13:00 h:** Manguerazo infantil. Pza. Ayuntamiento.

**18:00 h:** Talleres infantiles (Salón Multifunciones Casa Cultura). Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".

**18:30 h:** VI Campeonato de CINQUILLO. Lugar: C. S. Polivalente.

**20:00 h:** XIII Campeonato de PÁDEL. (Masc., Fem. y Mixto). Pistas de Pádel.

**22:30 h:** Espectáculo Flamenco "DEL TABLAO A LA PLAZA". Pza. Ayuntamiento



## **Viernes 11/08/23**

**09:00 h:** CONCURSO FINAL Infantil de Pesca (niñ@s 8-14 años). Lugar: Pantano de Navalcán. Organiza: CDE "Cañistas de Navalcán".

**11:00 h:** Actividades lúdico-deportivas: Pza. Ayuntamiento. Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".

**13:00 h:** Manguerazo infantil. Pza. Ayuntamiento. (sigue en la pág. 47)

# XLIII JORNADAS CULTURALES NAVALCÁN

## Viernes 11/08/23

**18:00 h:** Talleres infantiles (Salón Multifunciones Casa Cultura). Organiza Asoc. Juvenil "CANTAMORA".

**19:00 h:** XIX Campeonato de TENIS DE MESA: Polideportivo Municipal.

**20:00 h:** Finales XIII Campeonato de PÁDEL. Pistas de Pádel.

**22:30 h:** FESTIVAL DE FOLKLORE: COROS Y DANZAS "VIRGEN DEL BUEN SUCESO BUENAVENTURA" y "A.C.D. REVOLVEDERA". Pza Ayuntamiento.

## Sábado 12/08/23

**08:00 h:** XXV Concurso de PESCA MUJERES Y NIÑOS. Concentración: Deportes Navalcán. Organiza: CDE "Cañistas de Navalcán".

**11:00 h:** XIX Campeonato de TENIS DE MESA: Polideportivo Municipal.

**12:00 h:** XV Aniversario MotoClub "CIGÜEÑAL". Fiesta Motera. Lugar: Pza. Cerquilla.

**13:00 h:** Gran encierro infantil, con los toros de la ganadería "Dehesa de Calabazas". Pza. Ayuntamiento.

**23:00 h:** Gran BAILE para todos los públicos. Pza. Ayuntamiento.

**02:00 h:** DJ INTERNACIONAL: "SOFÍA CRISTO". Pza. Ayuntamiento.

**03:30 h:** DJs "CORDOBÉS & ANDRESITO". Pza. Ayuntamiento.

## Domingo 13/08/23

**10:00 h:** DÍA DE LA BICICLETA. Salida: Pza. Ayuntamiento. NOTA INFORMATIVA: Se darán las camisetas a aquellas personas que salgan desde la plaza del Ayuntamiento. (Las personas que estén esperando en el polideportivo, se les entregará camisetas en último lugar, si sobran)..

**22:30 h:** CLAUSURA XLIII SEMANA CULTURAL: Entrega de premios y trofeos. Pza. Ayuntamiento.

**23:00 h:** Gran Baile para todos los públicos. Pza Ayuntamiento.

**24:00 h:** Tributo a Fito. LOS FITIPALDIX. Pza. Ayuntamiento.

**02:30 h:** MACRO DISCO-MÓVIL "NEW LOOK" Pza. Ayuntamiento.

NOTA: LAS INSCRIPCIONES A LAS DIVERSAS ACTIVIDADES PUEDEN REALIZARSE EN EL CENTRO SOCIAL POLIVALENTE DE 11:00 A 13:00 HORAS, HASTA 48 HORAS ANTES DEL INICIO DE CADA ACTIVIDAD. LOS SORTEOS SE REALIZARÁN EL PRIMER DÍA DEL COMIENZO DE CADA ACTIVIDAD EN EL LUGAR DONDE SE VAYA A DESARROLLAR, ESTABLECIENDO LOS HORARIOS Y LOS ENFRENTAMIENTOS.



# Actos en Honor a Ntra. Sra.

**Lunes 14/08/23**

- 10:30 h:** Ruta Ecuestre por los parajes privilegiados de Navalcán. Salida: Pza. España. Organiza **Asoc. Equina Navalqueña**
- 22:00 h:** Pasacalles a cargo de la **Asoc. Musical “Madre Isabel”**, junto con las **PEÑAS Y ASOCIACIONES**. Salida: Pza. Castilla La Mancha.
- 22:30 h:** Ofrenda Floral a Ntra. Sra. Del Monte.  
**PREGÓN DE FIESTAS** a cargo de la **Peña Atlético “Río Guadyerbas”**.
- 24:00 h:** **ORQUESTA “MONTECRISTO”**. Pza Ayuntamiento.
- 05:00 h:** DJ **“PEDRO CAMBRONERO”**. Pza Ayuntamiento.
- 08:00 h:** Baile del Alba, amenizado por la **Charanga “Madre Isabel”** de Navalcán.

**Martes 15/08/23**

- 10:00 h:** **DIANA Floreada**. **Asoc. Musical “Madre Isabel”**.
- 12:00 h:** **PROCESIÓN Y SANTA MISA** en honor a **NTRA. SRA. La Virgen Del Monte**.
- 13:30 h:** **Gran Vino de Honor**. Pza. Ayuntamiento.
- 18:30 h:** **GRAN NOVILLADA DE TOROS** (Ver programa aparte).
- 24:00 h:** **ORQUESTA “LA FACTORÍA SHOW”**. Pza. Ayuntamiento.
- 05:00 h:** DJ **“CRISTIAN”**. Pza Ayuntamiento.
- 08:00 h:** **Baile del Alba** amenizado por la **Charanga “Madre Isabel”** de Navalcán.



# ra. del Monte y San Roque

## Miércoles 16/08/23

**10:00 h:** DIANA Floreada. Asoc. Musical “Madre Isabel”.

**12:00 h:** PROCESIÓN Y SANTA MISA en honor a NTRA. SRA. La Virgen Del Monte.

**13:30 h:** Gran Vino de Honor. Pza. Ayuntamiento.

**18:30 h:** GRAN FESTIVAL TAURINO (Ver programa aparte).

**24:00 h:** ORQUESTA “NUEVA ERA”. Pza. Ayuntamiento.

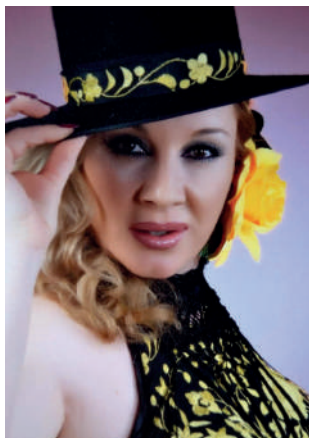
**05:00 h:** MACRO DISCO-MÓVIL “NEW LOOK” Pza. Ayuntamiento.

**08:00 h:** Baile del Alba, amenizado por la Charanga “Madre Isabel” de Navalcán.

## Jueves 17/08/23

**22:00 h:** Tradicional “CENA DE LA CARNE DEL TORO”. Pza. Ayuntamiento.

**23:30 h:** GRAN REVISTA DE VARIEDADES. Pza. Ayuntamiento. Compuesta por: Grupo Flamenco, con “Carmen Valero”. Humorista “Tony Antonio”.



**TONY ANTONIO**  
EL HUMOR DE HOY AYER Y DE SIEMPRE



# XXII CARRERA

# POPULAR

# SAN ROQUE

**6 DE AGOSTO A LAS 10:00  
EN NAVALCÁN**

Plaza España

**INSCRÍBETE EN**

<http://popularia.es>

Carrera  
absoluta  
Carreras  
infantiles

ORGANIZA



Concejalía de Deportes  
Ayuntamiento de Navalcán

COLABORA



Club Atletismo Navalcán

# MARCHA CICLISTA INFANTIL FAMILIAR <sup>y</sup>



**5 DE AGOSTO -10 HORAS**  
**PLAZA DEL AYUNTAMIENTO**

**ORGANIZA:**  
**AYUNTAMIENTO**  
**DE NAVALCÁN**



**COLABORA:**  
**CLUB CICLISTA**  
**NAVALCÁN**

# CD "CAÑISTAS DE NAVALCAN"

te invita a:

## XXI edición de la Escuela de PESCA A LA INGLESA

L@s nacid@s entre 2009 y 2015



ORGANIZA: CD "CAÑISTAS DE NAVALCAN"

COLABORA: AYUNTAMIENTO DE NAVALCAN

dentro del programa de actividades de la semana cultural 2023



Día 09/08/2023

**HORARIO**

09:30 Presentación de Monitores y alumnos  
Sitio: Tienda-DEPORTES NAVALCAN  
09:45 Comienza la Jornada  
Lugar: Pantano de Navalcan,  
Zona CNMO RECTO CEMENTERIO  
12:30 Final de Jornada

Día 10/08/2023

**HORARIO**

09:30 Comienza la Jornada  
10:00 Aprendiendo a pescar con NUEVAS TÉCNICAS  
Lugar: Pantano de Navalcan,  
Zona CNMO RECTO ..  
12:30 Final de Jornada

Día 11/08/2023

**HORARIO**

09:00 Comienza la Jornada  
09:45 CONCURSO FINAL DE LA ESCUELA. CON PREMIOS DONADOS POR CD CAÑISTAS NAVALCAN Y DEPORTES NAVALCAN.  
12:15 Final Concurso y Escuela, Entrega de Diplomas y recuerdos

Inscripciones: en DEPORTES NAVALCAN hasta las 09:00 del día 09/08/2023.

todos los inscriptos que asistan a las tres jornadas establecidas tendrán un Diploma y un recuerdo.

1º PREMIO: PREMIO ESPECIAL

2º PREMIO: Material Pesca

3º PREMIO: Material Pesca

Los participantes deberán llevar sus útiles de pesca

# XXV TROFEO SAN ROQUE 2023

## CONCURSO DE PESCA \*Mujeres y Niñ@s\*

\*(Los nacidos entre 2009 y 2015 )



ORGANIZA: AYUNTAMIENTO DE NAVALCAN

COLABORA: CD "CAÑISTAS DE NAVALCAN"

Modalidad de pesca: una caña, un solo anzuelo, veleta plomeada y cebo libre.

La organización no se responsabiliza ni antes, ni durante, ni después del concurso. CONCURSO SOCIAL 2023

DIA: 12 de Agosto de 2023

LUGAR: Pantano de Navalcan

**HORARIO** 08:00 Concentración -DEPORTES NAVALCAN

08:30 Sorteo de los puestos (sitio de pesca)

09:25 Señal de recibido masivo.

09:30 Señal de comienzo de pesca

12:15 Fin de concurso y pesaje.

**PREMIOS por categoría:**

AL PRIMERO Y SEGUNDO Y PIEZA MAYOR

DONADOS por el:

AYUNTAMIENTO DE NAVALCAN



Junta de Comendades de Castilla-La Mancha

# XXV TROFEO SAN ROQUE 2023

## CONCURSO DE PESCA SENIOR



ORGANIZA: AYUNTAMIENTO DE NAVALCAN

COLABORA: CD "CAÑISTAS DE NAVALCAN"

Modalidad de pesca: una caña, un solo anzuelo, veleta plomeada y cebo libre.

La organización no se responsabiliza ni antes, ni durante, ni después del concurso. CONCURSO SOCIAL 2023

DIA: 6 de Agosto de 2023

LUGAR: Pantano de Navalcan

**HORARIO**

06:45 CONCENTRACION Y SORTEO

CHURRERIA CAFETERIA LAURA

08:55 Señal de Recebado masivo

09:00 Señal de comienzo de pesca

12:45 Fin de concurso y pesaje.

**PREMIOS:**

AL PRIMERO, SEGUNDO Y PIEZA MAYOR

DONADOS por el:

AYUNTAMIENTO DE NAVALCAN



Junta de Comendades de Castilla-La Mancha

Inscripciones: en DEPORTES NAVALCAN hasta las 17:00 del día 05/08/2023



# FIESTA MOTERA

## XV ANIVERSARIO MOTOCUB "SIGUEÑAL"

12 DE AGOSTO DE 2023 PLAZA DE LA CERQUILLA, NAVALCÁN, TOLEDO



9:30 H.

Inscripciones: 10 euros  
con bolsa regalo  
camiseta conmemorativa  
2 montados  
2 consumiciones y 1 café

10:00 H.

Ruta Motera por las sierras  
de Gredos y San Vicente  
con parada en Rte.  
Europa (Talavera de la Reina).

13:00 H.

Fiesta Motera en La Cerquilla

Animan la fiesta:

13:00 - 15:00 H.

Cordobés & Andresito

15:00 - 17:00 H. Armis

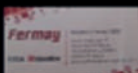
17:00 - 19:00 H. Dj Cristian

19:00 H. Concierto Edición Limitada

Fin de fiesta: Dj Cheles

Tfno Información:

608 06 66 84





**NAVALCÁN**

*donde el bordado es arte*

[www.Navalcan.com](http://www.Navalcan.com)



Plaza de Toros

# NAUALCÁN *(Toledo)*

Empresa:  
EXCMO. AYUNTAMIENTO

Grandes Fiestas Patronales

en Honor a

Ntra. Señora del Monte y San Roque

2023

Se celebrarán, si el tiempo no lo impide  
con superior permiso de la autoridad competente

## 2 GRANDES FESTEJOS TAURINOS 2

Martes **15** **NOVILLADA** **6,30**  
de Agosto **SIN PICADORES** de la Tarde  
2023

Se lidiarán  
**4 BRAVOS NOVILLOS 4**  
de la acreditada Ganadería **TOROS DE CASTILLA**  
PROPIETARIO: MORENITO DE ARRANDA OROPESÍ (Toledo)



PARA LOS NOVILLEROS

**FRANCISCO BENITO**  
**ALBERTO DONAIRE**

ACOMPAÑADOS DE SUS CORRESPONDIENTES CUADRILLAS

Sobresaliente: **ANDRÉS GIL**

A continuación **SUELTA DE RESES**

Director de Lidia: **MIGUEL ÁNGEL MARTÍN LORENZO**

Miércoles **16** **FESTIVAL TAURINO** **6,30**  
de Agosto **SIN PICADORES** de la Tarde  
2023

Se lidiarán  
**6 BRAVOS NOVILLOS 6**

de la acreditada Ganadería **DEHESA DE VALHONDILO**  
TRUYERA DE LA REINA (Toledo)



PARA LOS MATADORES DE TOROS

**RAÚL RIVERA**  
**JESUS ENRIQUE COLOMBO**

Y PARA EL NOVILLERO

**PEDRO LUIS**

ACOMPAÑADOS DE SUS CORRESPONDIENTES CUADRILLAS

PRECIO LOCALIDADES (I.V.A. incluido)  
**NOVILLADA DÍA 15 AGOSTO**

TENDIDO GENERAL	15€
JUBILADOS	13€
MENORES (8 a 15 años)	11€

PRECIO LOCALIDADES (I.V.A. incluido)  
**FESTIVAL DÍA 16 AGOSTO**

TENDIDO GENERAL	20€
JUBILADOS	17€
MENORES (8 a 15 años)	14€

**ABONOS 2 FESTEJOS**

TENDIDO GENERAL	30€
JUBILADOS	25€
MENORES (8 a 15 años)	20€

Venta de Localidades:  
en los sitios de costumbre y los días de los festejos  
en las Taquillas de la  
Plaza de Toros hasta el comienzo de los mismos

Venta localidades en las Taquillas de la Plaza de Toros y sitios de costumbre.  
Las puertas de la Plaza se abrirán UNA hora antes. Se observará con todo rigor cuanto preceptúa  
en el Reglamento taurino aprobado por Real Decreto del 2 de Marzo de 1996.